



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ
№ 2850278

**Способ осаждения композиционного
электролитического покрытия на основе Fe из
электролита**

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
"Курский государственный аграрный университет имени
И.И. Иванова" (RU)*

Авторы: *Кончин Владимир Алексеевич (RU), Серебровский
Владимир Исаевич (RU), Агеев Евгений Викторович (RU)*

Заявка № **2025100679**

Приоритет изобретения **10 января 2025 г.**

Дата государственной регистрации
в Государственном реестре изобретений

Российской Федерации **07 ноября 2025 г.**

Срок действия исключительного права
на изобретение истекает **10 января 2045 г.**

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

Ю.С. Зубов





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК
C25D 15/00 (2025.08)

(21)(22) Заявка: 2025100679, 10.01.2025

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
10.01.2025

Дата регистрации:
07.11.2025

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 10.01.2025

(45) Опубликовано: 07.11.2025 Бюл. № 31

Адрес для переписки:
305021, г. Курск, ул. Карла Маркса, 70, ФГБОУ
ВО "Курский государственный аграрный
университет имени И.И. Иванова"

(72) Автор(ы):

Кончин Владимир Алексеевич (RU),
Серебровский Владимир Исаевич (RU),
Агеев Евгений Викторович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования "Курский государственный
аграрный университет имени И.И. Иванова"
(RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 2816237 C1, 27.03.2024. RU
2690773 C1, 05.06.2019. RU 2818197 C1,
25.04.2024. RU 2781400 C1, 11.10.2022. RU
2537686 C1, 10.01.2015. CN 108411350 B,
14.04.2020.

(54) Способ осаждения композиционного электролитического покрытия на основе Fe из электролита

(57) Формула изобретения

Способ осаждения композиционного электролитического покрытия на основе Fe из электролита, включающего хлорид железа, соляную кислоту, отличающийся тем, что электролит дополнительно в качестве композиционного материала содержит электроэрозионный порошок из твердого сплава Т30К4 при следующем соотношении компонентов, кг/м³:

хлорид железа	350-400
электроэрозионный порошок из твердого сплава Т30К4	5-10
соляная кислота	0,5-2,

причем процесс осаждения покрытия ведут при температуре электролита 273-333 К в интервале катодных плотностей тока 10-60 А/дм² и непрерывном перемешивании электролита механической мешалкой.